

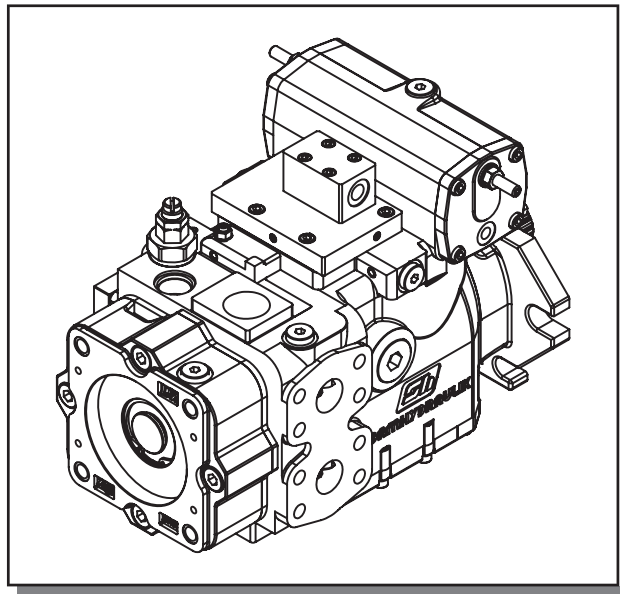


**SAMHYDRAULIK**



Cod. 06-0030-A02

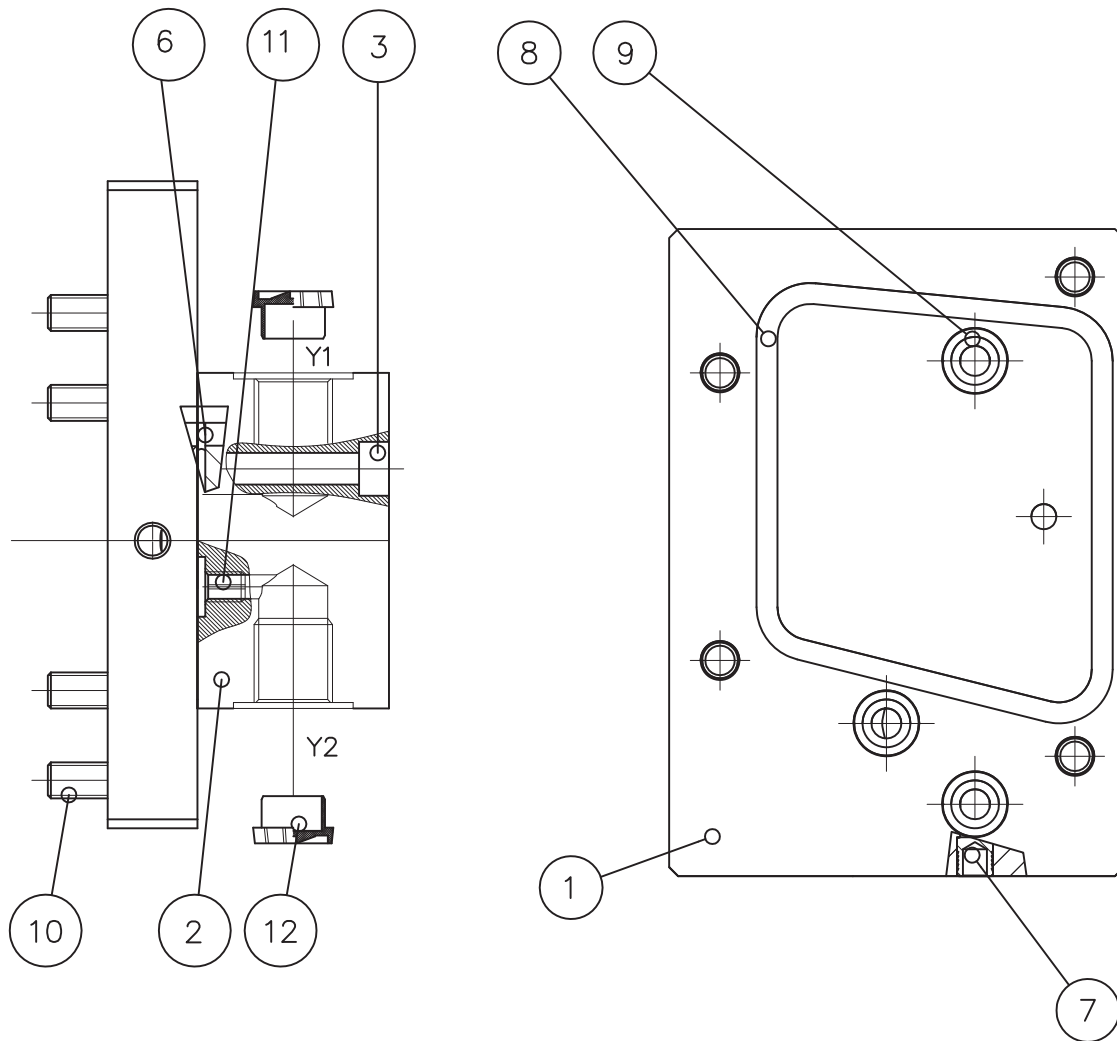
## COMANDO HIN SH6V SERIES PUMPS HIN CONTROL



**MANUALE DI USO  
E MANUTENZIONE**

**SERVICE MANUAL**

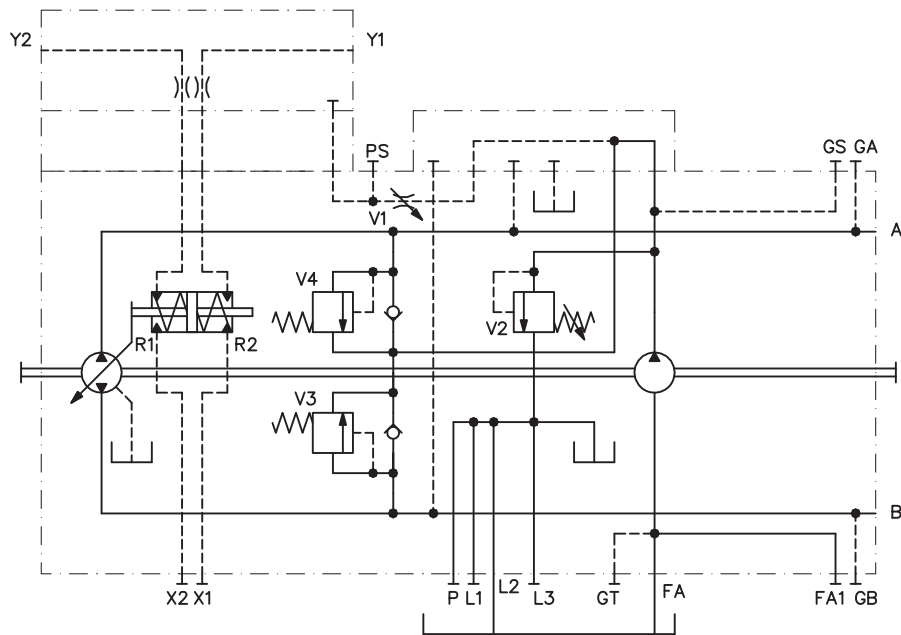
**SEZIONATO COMANDO HIN CONTROL CUTAWAY VIEW**



**DISTINTA BASE COMANDO HIN CONTROL PART LIST**

Pos.	Denominazione	Item	Q.tà Q'ty	Note
1	INTERFACCIA CETOP	CETOP INTERFACE	1	
2	CORPO COMANDO HIN	CASING CONTROL HIN	1	
3	VITE TCEI UNI 5931 M5X35-8.8	SCREW TCEI UNI 5931 M5X35-8.8	4	
6	GUARN. OR 5-052 1.78 X 6.75 (VITON )	SEAL OR 5-052 1.78 X 6.75 (VITON )	4	
7	TAPPO AD ESPANSIONE MB/800-060(0:6)	EXPANDER MB/800-060(0:6)	4	
8	GUARN-OR 3281 2.62X71.12 (2-149) VITON	O-RING SEAL 3281 2.62X71.12 (2-149) VITON	1	
9	GUARN. OR-2031 1.78X7.65 (2-11) (VITON)	SEAL OR-2031 1.78X7.65 (2-11) (VITON)	3	
10	VITE TCEI UNI 5931 M6X18-8.8	SCREW TCEI UNI 5931 M6X18-8.8	4	
11	GRANO STROZZATORE M5x5 D=0.5	SCREW WITH HOLE M5x5 D=0.5	2	
11	GRANO STROZZATORE M5x5 D=0.7	SCREW WITH HOLE M5x5 D=0,7	2	
11	GRANO STROZZATORE M5x5 D=0,9	SCREW WITH HOLE M5x5 D=0.9	2	
12	TAPPO DI TENUTA IN PLASTICA G1/4"	PLASTIC PLUG G 1/4"	2	

**CIRCUITO IDRAULICO HIN HYDRAULIC LAYOUT**

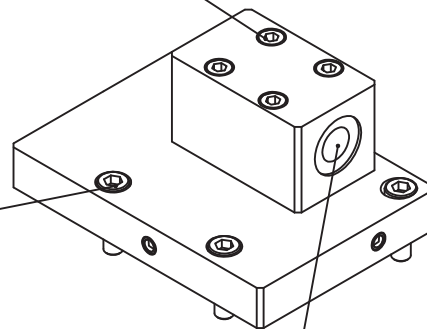


**MANUALE OPERATORE HIN OPERATOR MANUAL**

Viti fissaggio su interfaccia  
CETOP (Coppia di serraggio  
6Nm)  
Screw fixing CETOP interface  
(Tightening torque 6Nm)

Viti fissaggio su corpo pompa  
(Coppia di serraggio 10Nm)  
Screw fixing pump  
(Tightening torque 10Nm)

Pressione di pilotaggio  
Piloting pressure  
1/4" BSPP



Nelle successive fasi di smontaggio e montaggio fare riferimento al disegno sezionato di pag. 2 ed alla distinta base di pag. 2.

During the following disassembly and reassembly procedures, refer to the cutaway drawing at pag. 2 and part list at pag. 2.

### PROCEDURA DI SMONTAGGIO

La procedura di smontaggio è sostanzialmente uguale a quella di montaggio eseguita in ordine inverso. Si rimanda pertanto al paragrafo relativo.

### DISASSEMBLING PROCEDURE

The disassembling procedure is obtained following the assembling procedure but started from its end. See assembling procedure section.

### PROCEDURA DI MONTAGGIO

La seguente procedura può essere portata a termine solo dopo aver pulito i pezzi con solvente o agente sgrassante.

Occorre avere a disposizione un banco di lavoro pulito e ben illuminato, una morsa con guardie di alluminio, utensili adeguati, olio idraulico pulito e grasso lubrificante filtrato di densità media.

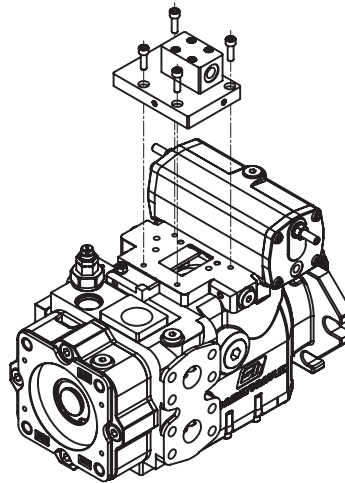
### MOUNTING PROCEDURE

The following procedure requires a careful cleaning and degreasing of all the parts before starting to reassemble the unit.

A properly cleaned bench with a vice (with aluminium alloy jaw guards) and a good lighting are also mandatory. Standard workshop tooling, filtered hydraulic oil and filtered grease must be available.

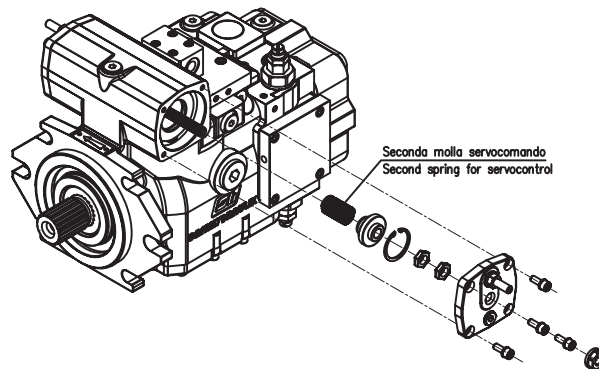
1. Posizionare il regolatore HIN già premontato. Serrare le quattro viti di fissaggio.

1. Position regulator HIN already premounted. Lock the four fixing screws.

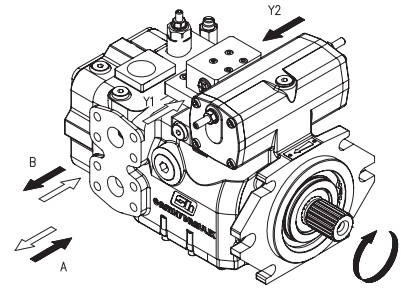
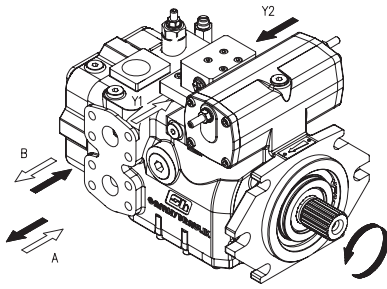


2. Per il funzionamento della pompa con regolatore HIN, è necessario inserire una seconda molla nel servocomando. Svitare le quattro viti di fissaggio del coperchietto laterale del servocomando e togliere il dado seal-lock nel perno filettato centrale. Sfilare il coperchietto, avvitare i due dadi sul perno filettato per comprimere la molla e smontare il seeger, sfilare il guidamolla. Alloggiare quindi la seconda molla all'interno di quella già presente nel servocomando. Rimontare guidamolla e seeger e richiudere il tutto.

2. For the operation of the pump with HIN control, it is necessary to insert a second spring in the servocontrol. Unscrew the locking nut and the four screws of the lateral cover of the servocontrol. Remove the cover, remove two nuts from the threaded hinge, remove the circlip, remove the spring-guide. Insert the second spring inside the one already mounted. Reassemble the components in the reverse order.



**SCHEMA SENSO DI MANDATA HIN DELIVERY REFERENCE CHART**



**Informazioni sul prodotto**

*Dati i continui sviluppi, le modifiche e le migliorie al prodotto, la S.A.M. Hydraulik Spa non sarà responsabile per eventuali informazioni che possano indurre in errore, od erronee, riportate da cataloghi, istruzioni, disegni, dati tecnici e altri dati forniti dalla S.A.M. Hydraulik Spa. Non sarà possibile basare alcun procedimento legale su tale materiale.*

**Modifiche del prodotto.** La S.A.M. Hydraulik Spa si riserva il diritto di variare i suoi prodotti, anche quelli già ordinati, senza notifica.

**Notice**

Due to the continuous product developments, modifications and improvements S.A.M. Hydraulik Spa will not be held responsible for any erroneous information or data that may lead to errors, indicated in catalogues, instructions, drawings, technical data and other data supplied by S.A.M. Hydraulik Spa. Therefore, legal actions cannot be based on such material. **Product development.** S.A.M. Hydraulik Spa reserves the right to make changes to its products, even for those already ordered, without notice.

S.A.M. Hydraulik S.p.A.  
Via Moscova, 10 - 42100 Reggio Emilia (ITALY)  
Tel. +39-0522-270511  
Fax. +39-0522-270460 - +39-0522-270470  
e-mail: [marketing@samhydraulik.com](mailto:marketing@samhydraulik.com)  
web-site: <http://www.samhydraulik.com>